

GESTELLBEARBEITUNG

| Metallelektrolyt | JE-Nr. | Gestellfenster* | deko. techn. | Schichtstärke | Bemerkungen |
|----------------------------|--------|-----------------|----------------|---------------|-------------------------------------------------------|
| Feingoldplattierbad | JE250 | 600x500x200 | ⊙⊙ | ≤10µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Rotgoldplattierbad | JE218 | 600x500x200 | ⊙⊙ | ≤10µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 14 kt | JE110 | 600x500x200 | ⊙⊙ | 0,2µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 18 kt | JE210 | 600x500x200 | ⊙⊙ | 0,2µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 24 kt | JE100 | 600x500x200 | ⊙⊙ | 0,2µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold rot 18 kt | JE340 | 350x300x100 | ⊙⊙ | 0,2µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Haftgold | JE285 | 600x500x200 | ⊙⊙ | ≤1µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Mattgold EN | JE245 | 600x500x200 | ⊙⊙ | <20µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Platin | JE18 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤1µm | dekorativ, sehr guter Oberflächenschutz |
| Palladium | JE42 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤0,3µm | sehr guter Oberflächenschutz, sehr dekorativ |
| Rhodium | JE88 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤1µm | dekorativ u. leitfähig, optim. Schutzüberzug |
| Schwarz-Ruthenium | JE12 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤0,3µm | Vorbeschichtung erforderlich, sehr dekorativ |
| Silber | JE36 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤50µm | sehr gute Leitfähigkeit, sehr dekorativ |
| Nickel matt | JE305 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤20µm | korrosionsbeständig, dekorativ, matte Oberfläche |
| Nickel glanz | JE300 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤20µm | korrosionsbeständig, dekorativ, glänzende Oberfläche |
| Schwarz-Nickel | JE301 | 600x500x200 | ⊙⊙ | ≤20µm | sehr dekorativ, glänzende schwarze Oberfläche |
| Chemisch Nickel | JE308 | 1100x600x300 | ⊙⊙ | ≤20µm | geeignet f. nichtleitende Grundstoffe z.B. Aluminium |
| Nickel Strike | JE303 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤0,5µm | Aktivierung passivierter Oberflächen (v.a. Edelstahl) |
| Kupfer cyanidisch | JE550 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤10µm | Grundüberzug, gute Leitfähig- und Lötbarkeit |
| Kupfer sauer | JE540 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤100µm | Grundüberzug, gute Leitfähig- und Lötbarkeit |
| Edelmessing/Braungold | JE350 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤1µm | sehr dekorative Oberfläche |
| Weißbronze | JE555 | 500x500x200 | ⊙⊙ | ≤5µm | ideal als Nicklersatz, antiallergen, sehr dekorativ |
| Chrom | JE309 | 600x400x200 | ⊙⊙ | ≤0,5µm | hoch korrosionsbeständig, abriebfest, sehr dekorativ |
| Zinn-Bismut | JE552 | 600x500x200 | ⊙⊙ | ≤10µm | sehr gute Lötbarkeit, Korrosionsschutz, Antifriktion |
| Anlaufschützen/Passivieren | JE790 | 500x500x200 | ⊙⊙ | - | beugt vorzeitiger Oxidation vor |

*B x H x T (mm)

TROMMELBEARBEITUNG

| Metallelektrolyt | JE-Nr. | Trommelvol. | deko. techn. | Schichtstärke | Bemerkungen |
|----------------------------|--------|-------------|----------------|---------------|-------------------------------------------------------|
| Feingoldplattierbad | JE250 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Rotgoldplattierbad | JE218 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 14 kt | JE110 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 18 kt | JE210 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold 24 kt | JE100 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Farbgold rot 18 kt | JE340 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Haftgold | JE285 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Mattgold EN | JE245 | 6 L | ⊙⊙ | ≤5µm | sehr dekorativ, leitfähig und anlaufbeständig |
| Schwarz-Palladium | JE46 | 6 L | ⊙⊙ | ≤1µm | sehr dekorativ und anlaufbeständig |
| Silber | JE36 | 6 L | ⊙⊙ | ≤20µm | sehr gute Leitfähigkeit, sehr dekorativ |
| Nickel glanz | JE300 | 6 L | ⊙⊙ | ≤20µm | korrosionsbeständig, dekorativ, glänzende Oberfläche |
| Schwarz-Nickel | JE301 | 6 L | ⊙⊙ | ≤20µm | sehr dekorativ, schwarzglänzende Oberfläche |
| Nickel Strike | JE303 | 6 L | ⊙⊙ | ≤0,5µm | Aktivierung passivierter Oberflächen (v.a. Edelstahl) |
| Kupfer cyanidisch | JE550 | 6 L | ⊙⊙ | ≤10µm | Grundüberzug, gute Leitfähig- und Lötbarkeit |
| Kupfer sauer | JE540 | 6 L | ⊙⊙ | ≤100µm | Grundüberzug, gute Leitfähig- und Lötbarkeit |
| Anlaufschützen/Passivieren | JE790 | 6 L | ⊙⊙ | - | beugt vorzeitiger Oxidation vor |

WEITERE OBERFLÄCHENVEREDELUNGEN

| Verfahren | deko. techn. | Bemerkungen |
|---------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------|
| VIVACOLOR | ⊙⊙ | Auslegen von feinsten Vertiefungen mit langlebigem farbfrohem Acrylharz |
| Bicolor | ⊙⊙ | partielle Veredelung mit verschiedenen Edelmetallen |
| Passivieren | ⊙⊙ | Schutz vor Oxidation und zur Vorbereitung für evtl. Lackieren |
| Abdekarbeiten | ⊙⊙ | partielle Schutzlackierung für selektive Oberflächenbeschichtungen |
| Sandstrahlen | ⊙⊙ | mechanische Oberflächenbearbeitung, matte Oberfläche |
| Polieren | ⊙⊙ | mechanische Oberflächenbearbeitung, glänzende Oberfläche |



JENTNER CHROM

VEREDELBARE GRUNDMATERIALIEN

Kupferlegierungen/ Kupfer
Eisen/ Stahl
Edelstähle
Aluminiumlegierungen/ Aluminium
Zink/ Zinn
Zinkdruckgusslegierungen
Silberlegierungen/ Silber
Goldlegierungen/ Gold
Mit Vivacolor auch Kunststoffe

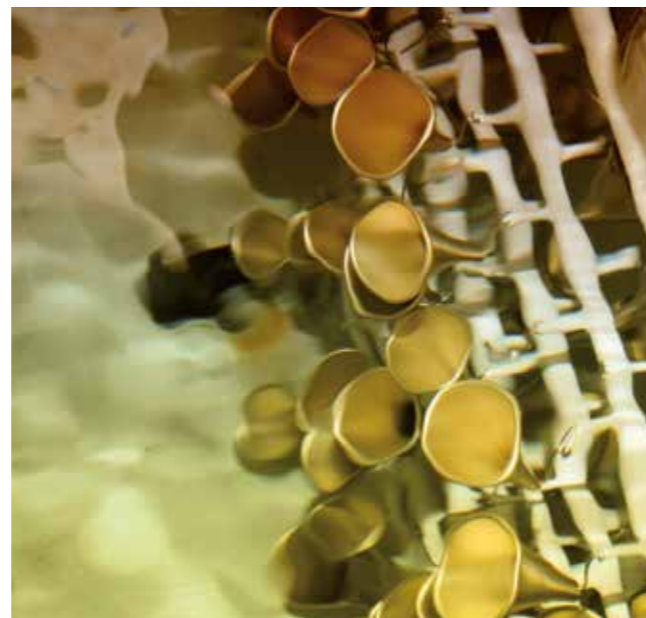
SCHICHTAUFBAU

Medizintechnik

Aluminium (gewichtsoptimiert)
Chem. Nickel (Verbindung für weitere Schichten)
Haftgold (für weitere Bearbeitungen)
Silber (für bessere elektrische und thermische Leitfähigkeit)
Rhodium (bester Anlaufschutz für Silber)

Elektrotechnik | Automotiv

Messing | Kupfer | (Edel-)Stahl
Nickel | Kupfer | Zinn
Weißbronze
Silber | Gold (auch partielle Beschichtung)
Anlaufschutz | Passivierung



TECHNISCHE UND DEKORATIVE VERFAHREN FAKTEN UND ZAHLEN



ZERTIFIZIERUNGEN UND PRÜFUNGEN

RFA (X-Ray)
Salzsprühnebeltest
ICP, AAS
Spektralfotometer
Inhouse Electrolyte Monitoring



ISO 9001:2015
Qualität



ISO 14001:2015
Umwelt



ASTM INTERNATIONAL

JMV_Fakten_08/2018_0_5D